

概述

MAX1556 评估板 (EV kit) 是完全组装并经过测试的电路 板,可对PWM降压型DC-DC转换器MAX1556和MAX1557 进行评估。该电路板的工作电压为2.6V~5.5V。MAX1556 最高可提供1.2A的输出电流,输出电压可通过引脚设置 为1.8V、2.5V、3.3V,也可自行调节。MAX1557最高 可提供600mA的输出电流,输出电压可通过引脚设置为 1V、1.3V、1.5V,也可自行调节。两个电路都具有板上 关断控制功能。

元件清单

DESIGNATION	QTY	DESCRIPTION	
C1, C6	2	10µF ±10%, 6.3V X5R ceramic capacitors (0805) Murata GRM21BR60J106K or equivalent	
C2, C7	2	22µF ±10%, 6.3V X5R ceramic capacitors (1206) Murata GRM31CR60J226K or equivalent	
C3, C8	0	Not installed, capacitors (0805)	
C4, C9	2	0.001µF ±10%, 50V X7R ceramic capacitors (0402) Murata GRP155R71H102K or equivalent	
C5, C10	0	Not installed, capacitors (0603)	
C11	1	0.47µF ±10%, 6.3V X5R ceramic capacitor (0402) Murata GRM155R60J474K or equivalent	
JU1–JU6	6	3-pin headers	
L1	1	3.3μH inductor, 0.036Ω, 1.3A, 5.0mm x 5.0mm x 2.0mm Taiyo Yuden LMNP04SB3R3N	
L2	1	4.7μH inductor, 0.05Ω, 1.2A, 5.0mm x 5.0mm x 2.0mm Taiyo Yuden LMNP04SB4R7N	
R1, R3	0	Shorted on PC board, resistors (0603)	
R2, R4	0	Not installed, resistors (0603)	
R5	1	100Ω ±1% resistor (0402)	
U1	1	MAX1556ETB	
U2	1	MAX1557ETB	
None	6	Shunts, position 2	
None	1	MAX1556 EV kit PC board	

特性

- ◆ 效率高达97%
- ◆ 负载电流为1mA时效率为95%
- ◆ PWM 开关频率 1MHz
- ◆ 采用极小尺寸的电感
- ◆ 输出电压可通过引脚来设定

MAX1556: 输出电压可为3.3V、2.5V、1.8V。 或自行调节

MAX1557: 输出电压可为 1.5V、1.3V、1.0V, 或自行调节

- ◆ 输出电流可保证在 1.2A (MAX1556)
- ◆ 电压定位功能优化负载瞬态响应
- ◆ 静态电流仅为 16µA
- ◆ 低压差工作时静态电流仅为 27uA
- ◆ 关断电流低至 0.1µA
- ◆ 零过冲电流的模拟软启动
- ◆ 采用小型 10 引脚 3mm x 3mm TDFN 封装
- ◆ 完全组装并经过测试

定购信息

PART	TEMP RANGE	IC PACKAGE
MAX1556EVKIT	0°C to +70°C	10 TDFN-EP*

^{*}EP = 裸露焊盘。

元件供应商

SUPPLIER	PHONE	WEBSITE
Murata	814-237-1431	www.murata.com
Taiyo Yuden	408-573-4150	www.t-yuden.com
Vishay	402-563-6866	www.vishay.com

注意: 在同元件供应商联系时请说明您正在使用 MAX1556。

快速入门

建议使用的设备

- 可调直流电源,要能提供 5.5V/1.2A 输出
- 电压表 (DMM)

NIXIN

Maxim Integrated Products 1

评估步骤 (MAX1556ETB)

MAX1556评估板是完全组装并经测试的电路板。通过以下步骤可验证电路板是否正常工作:

- 1) 通过 JU1、JU2 和 JU3 的不同连接方式设置所需的输出 电压 (参见表 1)。该评估板的输出电压被预设为 1.8V。
- 2) 将电压表正极连接至评估板上标记为OUT的焊盘,将电压表的地端连接至OUT焊盘附近标记为GND的焊盘,将负载连接在OUT和GND之间,靠近OUT处。
- 3) 将电源预设在 2.6V~5.5V 间,并关闭电源。注意: 在 未完成所有连接之前严禁打开电源。
- 4) 将电源正极连接至评估板上标记为 IN 的焊盘。将电源地连接至与 IN 最近的 GND 焊盘。
- 5) 打开电源,验证输出电压是否是由JU1、JU2和JU3设定的电压(默认为1.8V)。

评估步骤 (MAX1557ETB)

MAX1556评估板是完全组装并经测试的电路板,通过以下步骤验证电路板是否正常工作:

- 1) 通过 JU4、JU5 和 JU6 的不同连接方式选择期望的输出 电压 (参见表 2)。该评估板的输出电压被预设为 1.0 V。
- 2) 将电压表正极连接至评估板上标记为OUT2的焊盘处,再将电压表地端连接至与OUT2最近的标记为GND2的焊盘处,靠近OUT2,在OUT2和GND2之间连接一个负载。
- 3) 预设电源为2.6V~5.5V之间,并关闭电源。注意:在 完成所有连接之前不要打开电源。
- 4) 将电源正极连接至标记为IN2的焊盘处,将电源地端连接至与IN2最近的标记为GND2的焊盘处。

5) 打开电源,验证输出电压是否是由JU4、JU5和JU6设定的预期电压(默认为1.0V)。

详细说明

MAX1556评估板上有两个独立的 PWM 降压型 DC-DC 转换电路。两个电路都由 2.6V~5.5V的 DC 电源供电。顶部和底部电路相互独立,没有共用接地平面。

顶部电路 (MAX1556) 的输出电压可通过引脚设置为3.3V、2.5V、1.8V、也可自行调节;输出电流为1.2A。

底部电路 (MAX1557) 的输出电压可通过引脚设置为1.5V、1.3V、1.0V,也可自行调节;输出电流为600mA。

输出电压调节

MAX1556的输出电压可通过 JU1、JU2 的不同连接方式来确定,设置方式见表 1。

MAX1557的输出电压可通过 JU4、JU5 的不同连接方式来确定,设置方式见表2。

评估其它输出电压值

MAX1556评估板出厂时,MAX1556被预置为1.8V输出,MAX1557被预设为1V输出。若需对这两种电压之外的其它电压值进行评估,可将MAX1556(或MAX1557)置于可调模式。评估板背面留出了安装反馈电阻的焊盘。该反馈电阻的阻值可依据所需的输出电压来计算,详细内容可参考MAX1556数据手册中的输出电压调节部分。MAX1556电路中的电阻R1(MAX1557电路中的电阻R3)是被短接的,在安装电阻之前需将短接线割开。MAX1556电路中的电阻R2(MAX1557电路中的电阻R4)是开路的,在安装电阻之前不需改动。

表 1.	输出电	压选择	(MAX1	556ETB)
------	-----	-----	-------	---------

JU1	JU2	JU3	MAX1556 V _{OUT}
1 and 2	1 and 2	1 and 2	1.8V
1 and 2	2 and 3	1 and 2	2.5V
2 and 3	1 and 2	1 and 2	3.3V
2 and 3	2 and 3	1 and 2	ADJ
_	_	2 and 3	Shutdown

注意: 缺省设置为 JU1、JU2、JU3 (1 和 2)

_ /N/XI/N

表 2. 输出电压选择 (MAX1557ETB)

JU4	JU5	JU6	MAX1557 V _{OUT}
1 and 2	1 and 2	1 and 2	1.0V
1 and 2	2 and 3	1 and 2	1.3V
2 and 3	1 and 2	1 and 2	1.5V
2 and 3	2 and 3	1 and 2	ADJ
_	_	2 and 3	Shutdown

注意: 缺省设置为JU4、JU5、JU6 (1 和 2)

外部关断控制

MAX1556评估板出厂时 SHDN和 SHDN2均被拉高,这样当评估板加电后 MAX1556和 MAX1557就是使能的。为利用外部信号操作关断控制,可去掉 MAX1556中 JU3

上的跳线 (MAX1557中的 JU6)。给 \overline{SHDN} 加高电平可使能 MAX1556,加逻辑低可关断 MAX1556。给 $\overline{SHDN2}$ 加逻辑高可使能 MAX1557,加逻辑低可关断 MAX1557。

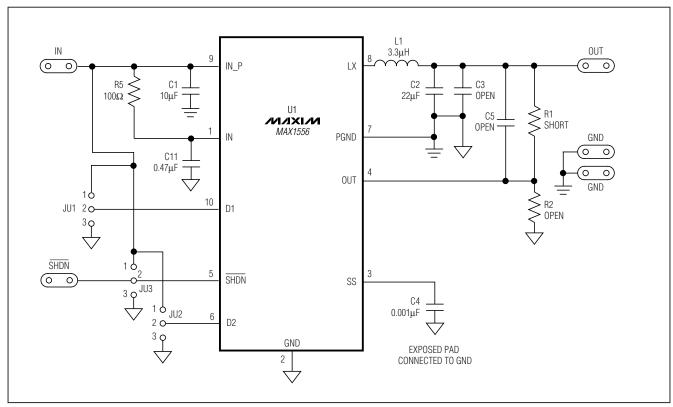


图 1a. MAX1556 评估板电路原理图 (MAX1556)

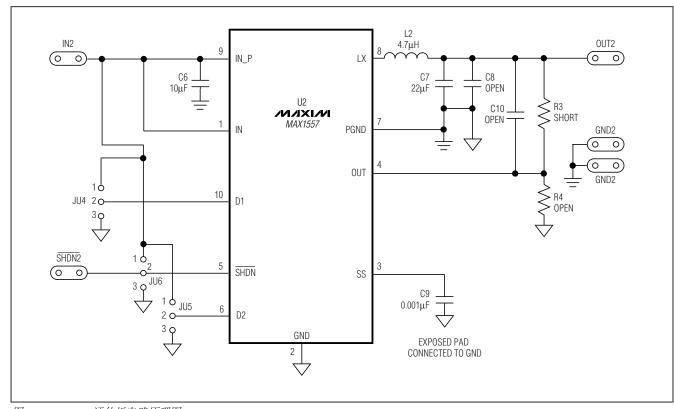


图 1b. MAX1556 评估板电路原理图 (MAX1557)

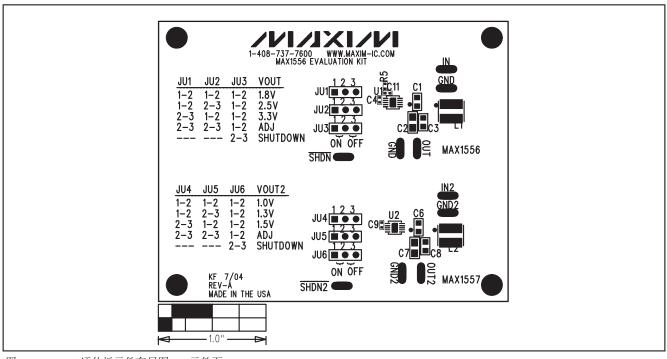


图 2. MAX1556 评估板元件布局图 — 元件面

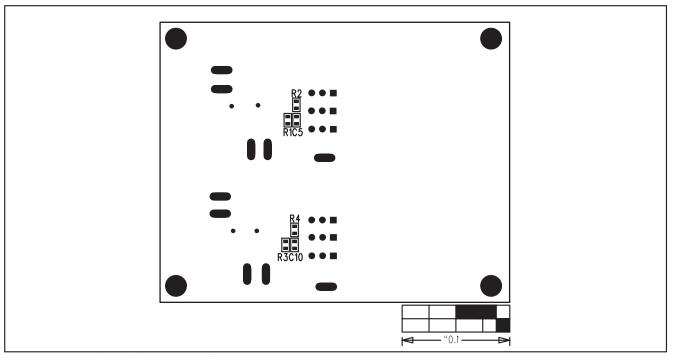


图 3. MAX1556 评估板元件布局图 — 焊接面

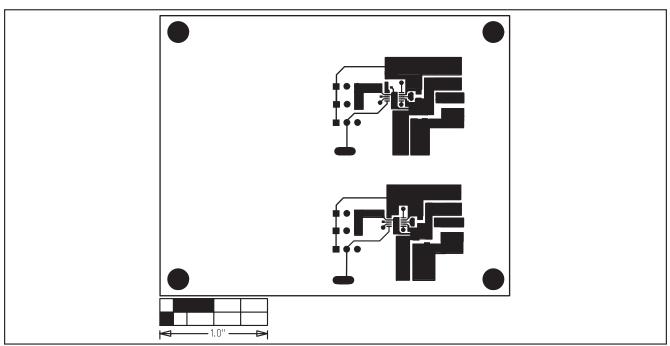


图 4. MAX1556 评估板 PCB 布局图 — 元件面

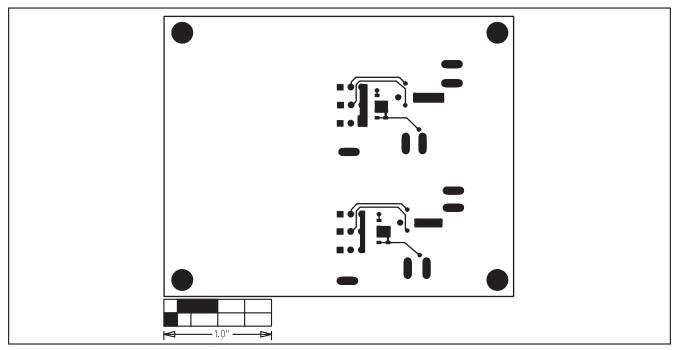


图 5. MAX1556 评估板 PCB 布局图 ___ 焊接面

Maxim 不对 Maxim产品以外的任何电路使用负责,也不提供其专利许可。Maxim 保留在任何时间、没有任何通报的前提下修改产品资料和规格的权利。

_Maxim Integrated Products, 120 San Gabriel Drive, Sunnyvale, CA 94086 408-737-7600